
CARTÃO PARA CONGELADOS

O cartão, como todo material à base de celulose, em ambientes com alta umidade relativa, absorve água alterando suas características físico-mecânicas. No caso de produtos congelados, as embalagens podem entrar em contato com a água, desde o acondicionamento do produto até o final da cadeia de comercialização devido a flutuações de temperatura nos "freezers" e durante o transporte, causando condensação. Desta forma, o principal requisito das embalagens de cartão para congelados é a não absorção de água pelo material.

Para um bom desempenho mecânico na proteção do produto, as embalagens de cartão para congelados devem receber um revestimento interno e externo. Os principais tipos de revestimentos utilizados no Brasil são:

Parafina: produto de fácil aplicação e razoável qualidade nas diversas necessidades exigidas para o revestimento.

Filmes plásticos: normalmente é utilizado o polietileno laminado a quente. É um material de fácil aplicação, conferindo boa barreira à água.

Hot melt: a base dos "hot melts" é parafina e cera microcristalina com uma série de aditivos, polímeros e copolímeros. Dependendo de sua formulação podem se conseguir excelentes resultados como produto de revestimento,

superando com mais vantagens a parafina e os filmes plásticos. No entanto, se durante a formação dos cartuchos, o revestimento for danificado, perderá parte de sua impermeabilização, ocorrendo uma absorção de água preferencialmente na região de vincagem.

Ainda que utilizando qualquer um dos revestimentos mencionados, a absorção de água poderá ocorrer a partir das bordas e abas de fechamento dos cartuchos, causando a delaminação das camadas do cartão. Para sanar esse problema foram desenvolvidos cartões especiais, com índices de absorção de umidade pelas bordas de, no máximo, 5%.

Os dois tipos de cartões disponíveis hoje no mercado com essa característica são o Ice Card da RIPASA S/A Celulose e Papel e o Frigor da Cia. SUZANO de Papel e Celulose.

O desenvolvimento deste tipo de cartão veio a solucionar os problemas de delaminação pela absorção de água pelas laterais dos cartuchos, sendo utilizado tanto para o mercado interno, quanto para a exportação de produtos congelados.

ARDITO, Elizabeth F.G.
