A instalação inaugurada em 9 de novembro passado admite folhas de aço de espessura compreendida entre 0,15 e 0,65mm, destinadas à fabricação de corpos de latas embutidas e de fundos. Provisoriamente, sua velocidade se situa ao redor de 180m/min, limiar que será logo superado, enquanto a largura útil, atualmente compreendida entre 600 e 975mm, chegará a 1300mm num futuro próximo.

O "VEB - Vernissage em bande" ou envernizamento em banda apresenta o inconveniente de não ser indicado para o revestimento de substratos espessos. Este fato não assume grande importância, uma vez que a tendência atual se orienta para a redução da espessura.

Este tipo de envernizamento, seis vezes mais rápido que o envernizamento em folhas, objetiva um ganho de produtividade acompanhado de um melhoramento de qualidade perceptível de uma extremidade à outra da bobina, aos quais se incorporam vantagens, como a redução de espessura, a intensificação da automatização das máquinas e a eliminação de medidas anti-polução.

DANTAS, S.T.

Este artigo foi traduzido do Dossier Metal - "Vernissage - L'acier redut son temps de cuisson" da revista Emballage digest n°339, décembre 1989.

FORMAÇÃO PROFISSIONAL EM EMBALAGEM

Foi realizado em Berlim, Alemanha Ocidental, nos dias 12 e 13 de dezembro de 1989, um evento sobre "Formação Profissional em embalagem". Participaram deste seminário professores e administradores de ensino de escolas e de vários Institutos de Embalagens, dentre eles onze representantes de países europeus e um dos Estados Unidos da América.

O principal objetivo do seminário foi propiciar aos participantes uma oportunidade para se conhecerem e se atualizarem sobre as atividades e objetivos dos vários Institutos, cursos e entidades educacionais que atuam na área de embalagem.

As principais conclusões do Seminário foram:

- Embalagem é tão indispensável, como rodovias, rios e estradas de ferro são para a infra-estrutura.

- A demanda de conhecimento técnico na Área de Embalagem é muito grande, uma vez que o sistema de embalagem deve satisfazer simultaneamente requisitos técnicos, tecnológicos, econômicos e ambientais.

- Para cumprir essa demanda será necessário solucionar problemas de embalagens de alto nível tecnológico. Por esta razão é extremamente urgente e necessária a formação de profissional de qualidade em embalagem.

- A formação profissional em embalagem deve ser confiável e precisa oferecer programas educacionais completos e sistemáticos nos níveis:

- curso para principiantes, nível básico

- cursos de nível médio para técnicos e operadores de embalagem

- cursos de alto nível para colégios técnicos e cursos de pequena duração em Institutos de pesquisa

- cursos de aperfeiçoamento sobre embalagem

- Devem ser aproveitados em cada país os recursos e sistemas educacionais já existentes e os cursos em embalagem que se provarem eficientes.

- Solucionar problemas de embalagem nos dias de hoje, é um processo fundamental para a ciência e tecnologia de embalagem. Este é um desafio real que deve ser enfrentado pelos futuros profissionais em embalagem.